|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Prototyp  Vorserie  Serie  Produktionslenkungsplan Nr.: | | Bearbeiter / Kurzz. / Telefon / Fax / E-Mail: | Datum der Erstfreigabe: | Änderungsdatum: |
| BRP Material Nr./ letzter Änderungsindex: | | Produktionslenkungsplan-Planungsteam: | Datum der Freigabe durch BRP-Entwicklung (falls gefordert): | |
| BRP Bezeichnung: | | Lieferant / Standort Freigabe / Datum: | Datum der Freigabe durch die abnehmende BRP-Qualitätsstelle (falls gefordert): | |
| Lieferant / Standort: | BRP Lieferanten Nr.: | Datum für weitere Freigaben (falls erforderlich): | Datum für weitere Freigaben (falls erforderlich): | |

| *BRP Material Nr./ Änderungsindex:* | |  | Merkmale | | | Klassifi­zierung | Methoden | | | | |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Teil / Prozess  Nr. | Prozessname / Beschreibung  des Arbeitsganges | Maschine, Gerät,  Vorrichtung,  Produktionswerkzeug | Nr. | Produkt | Prozess | besonderer Merkmale | Produkt / Prozessspezifikation / Toleranzen | Eingesetztes Prüfsystem | Stichprobe | | Lenkungs­methode | Reaktionsplan |
|  |  |  |  |  |  | Stichproben­umfang | Häufigkeit |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |